

Läpp- und Poliermaschine mit Doppelhebel und Doppelsexcenter



STOCK KONSTRUKTION

D 500 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

Maschinen-Charakteristik

- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Doppelhebel und Doppelsexcenter für flexiblen Bewegungsablauf und höchste Bearbeitungsqualität
- Für anspruchsvolle Anwendungen und die hochgenaue Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Speicherbare Programmläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Hubgröße und -lage der Excenterbewegungen nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff
- Poliermittelverteiler

Optionen

- Spritzschutzaufsatz
- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard

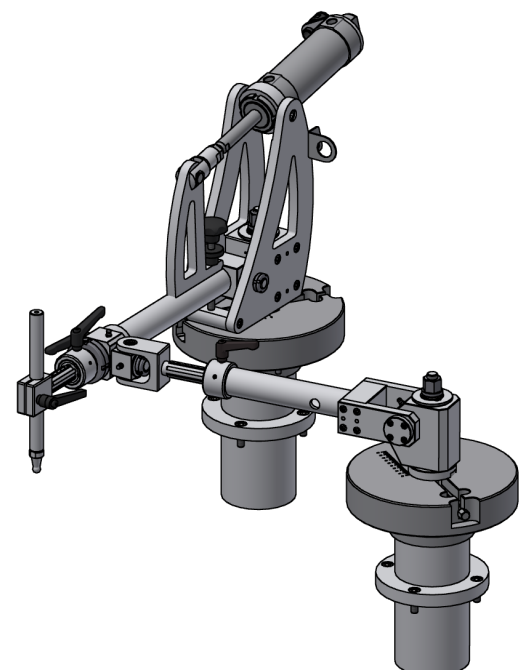
Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar



Technische Daten

	D 500	D 500-2
Spindelanzahl	1	2
Spindeldrehzahl	5 - 75 min ⁻¹	
Exzenterdrehzahl	5 - 75 min ⁻¹	
Hub am Kugelstift	0 - 200 mm	
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)	350 mm	
Größe Wanne	700 x 1000 mm	
Hauptspindel Anschlussgewinde	M39 (DIN 58725)	
Kugelstift	M12 / Ø 12 mm	
Arbeitsdruck Schiebegewicht	50 - 120 N	
Arbeitsdruck Pneumatik	30 - 350 N	
Breite*	1310 mm	2530 mm
Tiefe*	1395 mm	
Höhe bis Tischplatte / Display	975 / 1760 mm	
Gewicht (ca.)	870 kg	1390 kg
Leistungsbedarf (ca.)	4,5 kW	7,8 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	

*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik